

SPUNCOTE SP塗模劑系列 - 用於離心鑄造汽缸套



新聞稿
Tamworth, 2017年八月

福士科推出SPUNCOTE SP塗模劑系列 -離心鑄造汽缸套

該系列塗模劑特別研發以改變氣缸套鑄件的表面紋路，氣缸套表面無需另外加工就可以直接鑄成鋁汽缸構件。獨特配方可提供表面紋理，從精細到粗糙度，由柱狀結構到獨一無二的蠕蟲狀外觀。

當鑄造灰鐵氣缸套內緣時，凝固後於鋁和鐵之間形成密切的物理連接至關重要，空隙的產生會導致熱傳遞不良，在操作中細微移動的風險即會降低汽缸體預期的壽命。以SPUNCOTE SP塗層和相關的應用技術應用，可以創建表面紋理，最大限度地減少空隙的產生，廣泛有效地運用於砂鑄，高壓鑄造，低壓鑄造或重力壓鑄的氣缸套。

聯繫：
京華福士科 客服部
foseco.taiwan@foseco.com

塗模劑具有其他優點，包括：

- + 耐火填料可耐高溫鐵水及具有良好的隔熱特性。
- + 塗模劑具有極佳的乾燥性能，當塗覆到熱鐵模時，不會有剝落，形成孔洞或起泡，確保鑄件表面不會有針孔、污損或包覆塗料的缺陷。
- + 優異的脫模性能，避免從模具中取出氣缸套時產生問題。脫模性能不僅有助於生產效率同時也可以延長模具的使用壽命。
- + 塗模劑是即用型的，應用之前無需添加劑（例如皂基）。

